



## 2.14. Freze pentru teșirea cantului Z=4

D mm	B mm	d mm	a mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
125	20	30	3	2.14.1	2.14.9
	30	30	3	2.14.2	2.14.10
	40	30	3	2.14.3	2.14.11
140	20	30	3	2.14.4	2.14.12
	30	30	3	2.14.5	2.14.13
	40	30	3	2.14.6	2.14.14
160	20	30	3	2.14.7	2.14.15
	30	30	3	2.14.8	2.14.16

### Descriere:

Freză cu alezaj placată cu oțel rapid (OR) sau carbura metalică (CMS) pentru pentru teșirea canturilor.

### Aplicții:

Teșirea și îndreptarea canturilor cu freze fixe

### Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR):  
Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,  
Freze placate cu carbura metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, PFL, MDF, ...

### Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$$

### Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare  
Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

### Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

### Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

### Modalitate de comandă:

Freză teșit canturi  
D x B x d Z ; a ; α  
D - diametrul de tăiere  
B - lățimea de tăiere  
d - alezajul frezei  
Z - numărul de dinți  
a - distanța de teșire  
α - unghiul de teșire

