


Descriere:

Freză cu alezaj placată cu oțel rapid (OR) sau carbura metalică (CMS) pentru executarea falțurilor.

Aplicații:

Frezarea falțurilor drepte sau după contur pe mașini cu avans mecanic sau manual

Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR):
 Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,
 Freze placate cu carbura metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, PFL, MDF, ...

Viteza de aşchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de aşchiere / dinte :

F_z = 0,3-0,8 (mm) finisare
 F_z = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Freză falț
 D x B x d x Z
 D - diametrul de tăiere
 B - lățimea de tăiere
 d - alezajul frezei
 Z - numărul de dinți

2.5. Freze pentru falț cu plăcuțe brazate Z=4

D mm	B mm	d mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
100	16	30	2.5.1	2.5.14
	25	30	2.5.2	2.5.15
	35	30	2.5.3	2.5.16
	40	30	2.5.4	2.5.17
125	20	30	2.5.5	2.5.18
	25	30	2.5.6	2.5.19
	35	30	2.5.7	2.5.20
	40	30	2.5.8	2.5.21
140	20	30	2.5.9	2.5.22
	30	30	2.5.10	2.5.23
	40	30	2.5.11	2.5.24
160	20	30	2.5.12	2.5.25
	30	30	2.5.13	2.5.26

