



2.26. Freze melc pentru îndreptat cant cu plăcuțe amovibile reversibile

D mm	B mm	d mm	Cod preț
80	60	30	2.26.1
	80	30	2.26.2
	100	30	2.26.3
100	60	30	2.26.4
	80	30	2.26.5
	100	30	2.26.6
120	60	30	2.26.7
	80	30	2.26.8
	100	30	2.26.9
140	130	30	2.26.10
	180	30	2.26.11

Corp din aluminiu



Descriere:

Corp de freză realizată din aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

Aplicații:

Frezarea canturilor pe mașini cu avans mecanic

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

Viteza de aşchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de aşchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare
Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esența tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Modalitate de comandă:

Freză melc îndreptat cant cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori

