
**Descriere:**

Corp de freză realizată din aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

**Aplicații:**

Frezarea canturilor profilate pe mașini cu avans mecanic și manual

**Material prelucrat:**

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

**Viteza de așchiere recomandată :**

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

**Avans de așchiere / dinte :**

F<sub>z</sub> = 0,3-0,8 (mm) finisare

F<sub>z</sub> = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

**Avans de lucru :**

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

**Observație :**

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F

- pentru MDF: 0,8F

**Modalitate de comandă:**

Freză profil multiconcav cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z; R

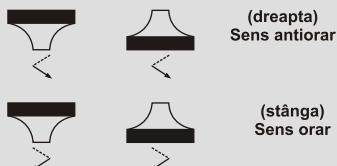
D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori

R - raza profilului



## 2.33. Freze cu profil multiconcav cu plăcuțe amovibile

D mm	B mm	d mm	R mm	Z	Cod preț
140	18	30	2,3,5	2	2.33.1
180	35	30	4,6,8,10	2	2.33.2

Corp din aluminiu

