

Descriere:

Freză cu alezaj placată cu oțel rapid (OR) sau carbura metalică (CMS) pentru executarea profilelor de lemn semirotunde, concave.

Aplicații:

Profilarea canturilor, frezarea elementelor cu profil combinat ce conțin arce de cerc, pe mașini de frezat cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR):
Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,
Freze placate cu carbura metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, PFL, MDF, ...

Viteza de așchiere recomandată :

Va = 40 - 70 m/s $Va = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000}$ (m/s)

Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare

Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(Fz \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Freză cu profil convex 1/4 C

D x B x d Z ; R

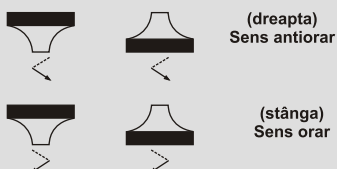
D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

R - raza profilului de lemn



2.10. Freze cu profil convex 1/4 C cu plăcuțe brazate Z=4

D mm	B mm	d mm	R mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
100	12	30	6	2.10.1	2.10.19
	14	30	8	2.10.2	2.10.20
125	8	30	3	2.10.3	2.10.21
	11	30	4	2.10.4	2.10.22
	12	30	5	2.10.5	2.10.23
	13	30	6	2.10.6	2.10.24
	15	30	8	2.10.7	2.10.25
	17	30	10	2.10.8	2.10.26
	19	30	12	2.10.9	2.10.27
140	12	30	5	2.10.10	2.10.28
	15	30	8	2.10.11	2.10.29
	17	30	10	2.10.12	2.10.30
	21	30	14	2.10.13	2.10.31
	23	30	16	2.10.14	2.10.32
	25	30	18	2.10.15	2.10.33
160	28	30	20	2.10.16	2.10.34
	11	30	5	2.10.17	2.10.35
	16	30	10	2.10.18	2.10.36

