



**Descriere:**

Freză cu alezaj placată cu oțel rapid (OR) sau carbura metalică (CMS) pentru executarea profilelor de lemn semirotonde concave.

**Aplicații:**

Profilarea canturilor, frezarea elementelor cu profil combinat ce conțin arce de cerc, pe mașini de frezat cu avans mecanic și manual

**Material prelucrat:**

Freze placate cu oțel rapid (OR):  
Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,  
Freze placate cu carbura metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, PFL, MDF, ...

**Viteza de așchiere recomandată :**

Va = 40 - 70 m/s

**Avans de așchiere / dinte :**

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare  
Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

**Avans de lucru :**

(Fz\*Z\*n) (m/min)

**Observatie :**

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

**Modalitate de comandă:**

Freză cu profil convex 1/2 C

D x B x d Z ; R

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

R - raza profilului de lemn

## 2.12. Freze cu profil convex 1/2 C cu plăcuțe brazate Z=4

D mm	B mm	d mm	R mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
100	10	30	5	2.12.1	2.12.18
125	8	30	4	2.12.2	2.12.19
	10	30	5	2.12.3	2.12.20
	12	30	6	2.12.4	2.12.21
	16	30	8	2.12.5	2.12.22
	20	30	10	2.12.6	2.12.23
	24	30	12	2.12.7	2.12.24
	28	30	14	2.12.8	2.12.25
	32	30	16	2.12.9	2.12.26
140	12	30	6	2.12.10	2.12.27
	16	30	8	2.12.11	2.12.28
	20	30	10	2.12.12	2.12.29
	24	30	12	2.12.13	2.12.30
	28	30	14	2.12.14	2.12.31
	32	30	16	2.12.15	2.12.32
	40	30	20	2.12.16	2.12.33
44	30	22	2.12.17	2.12.34	

